

	<h2>CHAIN2GATE ENGINE</h2>	<p>24/10/2023 Rel.5.0</p>
<p>CARATTERISTICHE GENERALI</p>	<p>Dimensioni: 65mm (L) x 42 mm (H) 20 mm (D) Peso: circa 60g Grado di Protezione: IP00</p>	
<p>CONDIZIONI OPERATIVE DI FUNZIONAMENTO</p>	<p>Temperatura Funzionale: -30°C ÷ 70°C Temperatura di stoccaggio: - 30 ÷ + 85 °C Percentuale di Umidità: 5 % ÷ 95 % (non condensate) Altitudine: <= 3000 m Grado di inquinamento: 2 Classe di Sovratensione: III</p>	
<p>ALIMENTAZIONE</p>	<p>Tensione Nominale: 12 Vdc typ (da 9 V a 14V); 3.3 Vdc (±3%) regolata da DC/DC Converter interno (opzionale) o fornita da main board esterna. Pmax: 6W trasmissione; 250mW ricezione, 75mW in stand-by</p>	
<p>CONNESSIONI</p>	<p>Connettori Pin Strip o connettori scheda-cavo per il collegamento con la main board esterna BUS principale UART con tensione segnale 3V3 BUS opzionali: I2C e SPI, RS485</p>	
<p>CONNETTIVITA' PLC NARROW BAND</p>	<p>Modem C-Band, B-PSK Modulation Application: DLMS/COSEM IEC (IEC62056-5-3) Data Model: COSEM Data Model (IEC 62056-6-1, IEC 62056-6-2) Tensione AC per la PLC: 230 V typ; 264 V max Isolamento rinforzato Protezioni: fusibile integrato e protezione da sovratensione (opzionale) Italian Standard Chain2full: TS CEI 13-82:2020-04, TS CEI 13-83:2020-04, TS CEI 13-84:2020-04</p>	
<p>KIT DI SVILUPPO</p>	<p>PC Board – C2g companion SW – C2 Meter</p>	
<p>CERTIFICAZIONI</p>	<p>Marcatura CE: in conformità alla Direttiva RED (2014/53/UE).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Safety: EN 62368 -1; EN 60335-1; EN 61851-1 <p>EMC 2014/30/UE</p> <ul style="list-style-type: none"> • EMC: EN 55022; EN 55024; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3, EN 61851-21-2 (checked in final application) 	
<p>COSTRUTTORE</p>	<p>Il CHAIN2GATE ENGINE è prodotto e distribuito da MAC srl, Via XX Settembre, 23 62019 Recanati (MC) – Italia</p>	